

الگویی برای تصمیم‌گیری برونو سپاری با استفاده از تکنیک‌های مکعب استراتژی بنگاه و ANP

محمد صادقی یزدان آباد^{*}، فرشته سلیمانی^{**}، محمدجواد میرشکاری^{***}

دانشگاه صنعتی مالک اشتر دانشگاه آزاد کرمانشاه

تاریخ دریافت مقاله: ۱۳۹۲/۴/۱۲

تاریخ پذیرش مقاله: ۱۳۹۲/۶/۱۶

چکیده

امروزه بنگاه‌ها برای حضوری موفق در رقابت و به دست آوردن سهم بازار بیشتر نسبت به رقبا باید بر روی فعالیت‌های اصلی خود تمرکز کنند و دیگر فعالیت‌ها را به منابع بیرونی برونو سپاری نمایند. این مقاله ضمن بررسی روند تصمیمات برونو سپاری، مدلی برای تصمیم‌گیری در خصوص ساخت/ خرید و انتخاب تأمین‌کننده با رویکرد فرآیند تحلیل شبکه (ANP)^۱ ارائه می‌دهد. این مدل دو مرحله‌ای می‌باشد که در مرحله‌ی اول میزان همراستایی محصول/ فعالیت برای ساخت/ خرید توسط مکعب استراتژی بنگاه تعیین می‌گردد و در این مرحله معیارهای دخیل در تصمیم‌گیری شامل فعالیت اصلی و استراتژیک سازمان و آمادگی برای برونو سپاری و ترس از شکل گیری رقابت آینده هستند. رویکرد انتخاب برونو سپاری یا ساخت در این مرحله، به صورت آری/ خیر یا صفر و یک نمی‌باشد، بلکه برونو سپاری در چند سطح مورد توجه قرار می‌گیرد. به عبارت دیگر بین برونو سپاری کامل تا ساخت، طیفی از برونو سپاری مدنظر قرار می‌گیرد. در مرحله‌ی بعد در خصوص منافع ساخت/ خرید و انتخاب مناسب‌ترین تأمین‌کننده با رویکرد ANP تصمیم‌گیری به عمل می‌آید. در این مرحله نیز از معیارهای استراتژی محصول، استراتژی کیفیت، استراتژی مالی و هزینه، استراتژی فناوری و دانش و استراتژی مدیریت زنجیره‌ی تأمین و پشتیبانی برای تصمیم‌گیری استفاده می‌شود.

واژه‌های کلیدی: برونو سپاری، ANP، مکعب استراتژی بنگاه

مقدمه

دستیابی به این امر استفاده از برونو سپاری می‌باشد. یکی از اولین گام‌های برونو سپاری مشخص کردن این امر است که، کدام فعالیت/ کالا/ خدمت در داخل مجموعه و کدام فعالیت/ کالا/ خدمت در خارج از مجموعه انجام پذیرد. این مفهوم با عنوان تصمیم‌گیری برای ساخت یا خرید ذکر می‌گردد.

اولین بار واژه‌ی برونو سپاری در اواخر دهه‌ی ۱۹۸۰ درباره‌ی پیمانکاری جزیی و سیستم‌های اطلاعات مدیریت به کار گرفته شد؛ اما در سال‌های بعد در حوزه‌های مختلف از قبیل خدمات اداری، فعالیت‌های نیروی انسانی، ارتباط از راه دور، خدمات مشتری، لجستیک و حتی امنیت، برونو سپاری شده است. دانشمندان زیادی تعاریف متفاوتی از برونو سپاری ارائه کرده‌اند؛ مثلًا از نظر گیلی و گریر (۲۰۰۲) برونو سپاری عبارتست از عقد قرارداد با عرضه‌کننده بیرونی برای انجام فعالیت‌هایی که قبلًا در شرکت انجام می‌شد؛ یا انجام فعالیت‌هایی که کاملاً جدید هستند [۱].

با تجزیه و تحلیل محیط پیرامونی و درونی سازمان، لزوم بازمهندسی در راهبردهای کلان و فرآیندهای دستیابی به اهداف مشخص می‌شود و تولید محصولات برتر در سریع‌ترین زمان، با بالاترین کیفیت و با کمترین هزینه، بدون ایجاد تغییر در نوع نگاه‌ها، رویه‌ها و فرآیندهای مدیریتی و راهبردی به راحتی امکان‌پذیر نیست و یکی از راهکارهای

۱- دانشجویی کارشناسی ارشد MBA، دانشگاه صنعتی مالک اشتر، نویسنده پاکخو، پست الکترونیکی: msadeghiyazdan@gmail.com، نشانی: تهران، نارمک، خیابان حاج قاسمی، خیابان مرجان، ساختمان مروارید، واحد ۸

۲- دانشجویی کارشناسی ارشد مدیریت بازرگانی- بازاریابی، دانشگاه آزاد کرمانشاه، پست الکترونیکی: fsolaimany62@yahoo.com

۳- دانشجویی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع- مدیریت سیستم و بهره‌وری، دانشگاه صنعتی مالک اشتر، پست الکترونیکی: mj.mirshekari91@yahoo.com

۴ - Analytic Network Process

تعاملاط خریدار-تأمین‌کننده و تعیین اثربخش‌ترین شکل ساختاری و مدیریتی آنها می‌باشد. هدف حداقل کردن کل هزینه (هزینه‌های خدمات و معامله) و حداکثر کردن ارزش کل برای شرکت می‌باشد.

۲-۲- تصمیم‌گیری چند معیاره ساخت یا خرید

نگاه صرف به جنبه‌های هزینه‌ای تصمیمات برون‌سپاری، یک نگرش نزدیک‌نگر می‌باشد. پورتر^۵ اولین بار بیان کرد که جنبه‌هایی غیر از قیمت باید در تعاملات وارد شوند. او هم‌چنین اشاره کرد که تصمیمات ساخت یا خرید بستگی به جنبه‌های استراتژیکی و وضعیت سیاسی، اجتماعی و اقتصادی نیز دارد.^[۶]

۲-۳- تصمیم‌گیری توکیبی از مینیمم هزینه‌ها و مزیت‌های رقابتی

امروزه شایستگی‌های محوری و مزیت‌های رقابتی یک سازمان نقش عمده‌ای در تصمیمات ساخت یا خرید ایفا می‌کنند که مفهوم آن از زنجیره ارزش پورتر گرفته شده است. آرنولد^۷ در مقاله خود ترکیبی از تئوری هزینه تعاملی و مفهوم شایستگی‌های محوری را در تصمیمات برون‌سپاری بکار برد و دو فاکتور صرفه‌جویی اقتصادی و اهمیت راهبردی را مذکور قرار داد و مدلی مفهومی ارائه داد.^[۸] در این مقاله مدلی برای تصمیمات برون‌سپاری با توسعه مدل آرنولد و استفاده از مدل‌های دیگر در زمینه کمی کردن این مدل، ارائه شده است.

۳- شرح مدل

همان‌طور که بیان شد در مدل مفهومی آرنولد تنها به دو فاکتور اهمیت اقتصادی و اهمیت استراتژیکی توجه شده است و روش مشخصی برای تصمیم‌گیری ارائه نمی‌دهد. از طرف دیگر در مدل ارائه شده توسط پروبرت^۷ به شاخص شایستگی‌های محوری سازمان توجه نشده است. بنابراین شاخص‌های این مدل در تکمیل مدل‌های ارائه شده توسط آرنولد و پروبرت و دیگران بیان شده است. نکته‌ی مهم در این مقاله، مسئله‌ی کمی کردن مدل است که تلفیقی از روش ANP و بازنگری شده‌ی مدل مکعب بلاچراندا^۸ در تصمیمات برون‌سپاری می‌باشد.^[۱۲] در این مدل،

برون‌سپاری موضوعی است که صنایع مختلف روز افزون به آن توجه می‌کنند به طوری که گروه بین‌المللی جمع آوری داده آمریکا بیان می‌کند در سال ۲۰۰۱ در مجموع ۷۱۲,۱۴۵ بخش‌های مختلف کسب‌وکار شرکت‌های صنعتی ۱,۱۹۸,۹۰۸ برابر ۲۰۰۶ در سال ۱,۱۹۸,۹۰۸ میلیون دلار در زمینه برون‌سپاری هزینه کرده‌اند.^[۳] برون‌سپاری فرایندهای کسب‌وکار بر اساس یک برآورد در سال ۲۰۰۴ برابر ۱۱۲ میلیارد و در سال ۲۰۰۵ برابر ۱۲۸ میلیارد دلار بوده است و پیش‌بینی می‌شود متوسط رشدی در حدود ۹/۶ درصد خواهد داشت؛ در حالی که میانگین رشد اقتصاد صنعتی دنیا در حدود ۶/۷ درصد است.^[۴]

در بحث برون‌سپاری اصطلاح شایستگی اصلی^۱ اهمیت زیادی دارد. در واقع سازمان‌ها به جز فعالیت‌هایی که شایستگی اصلی‌شان هستند بقیه فعالیت‌ها را واگذار می‌کنند. در عین حال برون‌سپاری مزایابی مانند: بهبود نتایج مالی، بهبود نتایج کسب‌وکار و ریسک‌هایی مانند: تغییر حوزه شرکت با حرکت عملیات به خارج از آن، عدم اطمینان مربوط به عملکرد تأمین کننده‌ها، کاهش رقابت‌پذیری برای شرکت و کاهش کنترل اولیه فعالیت‌های مهم زنجیره ارزش دارد که هدف اصلی سازمان در فرایند برون‌سپاری، کمینه کردن ریسک‌ها و بیشتر کردن ارزش‌های حاصل می‌باشد.

۲- مرور ادبیات

در اینجا سه روش تصمیم‌گیری با دیدگاه‌های مختلف نسبت به مسئله برون‌سپاری مورد بررسی قرار می‌گیرد.

۱- تصمیم‌گیری براساس حداقل نمودن هزینه رویکردهای سنتی برای تصمیمات ساخت یا خرید عمدتاً بر اساس معیار اقتصادی و مالی پایه‌ریزی شده‌اند و به دنبال جواب این سؤال بوده‌اند که آیا شرکت‌های دیگر می‌توانند این قطعه یا فرآیند را با قیمت کمتر از تولید داخل تحويل دهند؟ کاس^۲ اولین بار مطرح کرد که در محاسبات علاوه بر قیمت بازار باید هزینه‌های درخواست نیز در نظر گرفته شود.^[۵] که این همان تئوری هزینه تعاملات می‌باشد که توسط کامنس^۳^[۶] و ویلیامسون^۴^[۷] بعدها توسعه داده شد. این تئوری مجموعه‌ای از اصول برای تحلیل

1 - Core competency

2 - Coase

3 - Commons

4 - Williamson

5 - Porter

6 - Arnold

7 - Probert

8 - Balachandra

شایستگی های سازمانی بنگاه می شود. در این معیار باید فعالیتی / محصولی که برای برонسپاری کاندید شده را مورد بررسی قرار داد، اگر جزء موارد ذیل باشد برای برونسپاری از این دیدگاه نامناسب است:

- ۱- فعالیت های اساسی سازمان باشد.
- ۲- به فعالیت های اساسی سازمان وابستگی نزدیک داشته باشد.
- ۳- به فعالیت های بسیاری در درون سازمان وابسته باشد.

۲-۱-۳- آمادگی بنگاه برای برونسپاری
در آنکه مقالات و رویکردهای مسئله ای برونسپاری به این معیار اصلاً توجه نشده است، اینکه سازمان در بدو تأسیس برای برونسپاری تصمیم می گیرد و یا اینکه در حین فعالیت خود به دلایل مختلف تصمیم به این امر می گیرد. سازمان در ابتدای تاسیس با برآورده بسیار ساده می تواند در مورد برونسپاری تصمیم بگیرد اما اگر در حین فعالیت بخواهد تصمیم بگیرد بسیار مشکل خواهد بود چرا که در بسیاری از موارد با سطحی نگری برونسپاری سودآور است اما در عمل عکس این صادق است. مثالی ساده برای یک قطعه از محصولی را در نظر بگیرید که بنگاه دارای نیروی کار کافی و حرفه ای، مواد اولیه و فضای کافی است اما دستگاه های سنتی و قدیمی دارد، شاید با یک برآورد ساده هزینه خرید دستگاه نسبت به خرید قطعات، زیاد به نظر برسد و تصمیم به برونسپاری شود اما وقتی ریزبینانه به مسئله نگاه شود واضح است که هزینه هایی مثل نگهداری نیروی انسانی، بلااستفاده ماندن فضای تولید، بیکاری ماشین آلات، هزینه های نگهداری آنها ... مدنظر قرار نگرفته است که با احتساب آنها، ساخت در داخل به صرفه تر بوده است؛ یا اینکه بنگاه قطعه ای را برونسپاری می کند که شاید اقتصادی باشد اما زمان و هزینه های صرف شده برای تطبیق این قطعه روی محصول اصلی بسیار بیشتر خواهد شد. مثال ها در این زمینه بسیار زیاد است که کمتر مد نظر بوده است.

۳-۱-۳- ترس از شکل گیری رقابت آینده (به خطر افتادن مزیت رقابتی)

برای برونسپاری باید موقعیت تأمین کننده را برای برونسپاری مد نظر قرار داد زیرا ممکن است خود تأمین

تصمیمات برونسپاری (ساخت / خرید) در دو مرحله انجام می شود که در مرحله اول میزان هم راستایی محصول / فعالیت برای ساخت / خرید با استراتژی بنگاه توسط مکعب استراتژی بنگاه تعیین می گردد و در مرحله ای بعد در خصوص منافع ساخت / خرید و انتخاب تأمین کننده با رویکرد ANP تصمیم گیری به عمل می آید. که هر دو مرحله در زیر تشریح می گردد.

۳-۱-۳- مکعب استراتژی بنگاه

ایده ای مکعب استراتژی بنگاه در این مقاله، برگرفته از مدل مکعب بلا چراندا می باشد که برای تصمیم گیری برای برونسپاری توسعه داده شده است.

در این مرحله به این سؤال پاسخ داده خواهد شد که، آیا بنگاه برای محصول / فعالیت مورد نظر به دنبال برونسپاری باشد یا خیر. به عبارت دیگر باید برای بنگاه مشخص شود که تا چه اندازه برونسپاری با استراتژی بنگاه و مزیت های رقابتی آن هم راستا یا در تضاد است. اگر هیچ تضادی وجود نداشت، وارد مرحله دوم شده و تصمیم گیری برای انتخاب مناسب ترین تأمین کننده به عمل می آید. اگر نتیجه حاصل از مرحله اول تضاد کامل با منافع و استراتژی های بنگاه را نشان دهد، محصول / فعالیت مورد نظر از فهرست برونسپاری حذف شده و فرایند تصمیم گیری خاتمه می یابد. اگر محصول یا فعالیت بین دو حالت فوق الذکر قرار گیرد، تصمیم گیری قطعی در خصوص آن نیازمند بررسی های بیشتر بوده و پس از انجام محاسبات مرحله دوم برای حالت های مختلف برونسپاری، در خصوص آن تصمیم نهایی اتخاذ می شود.

معیارهای مورد نظر در مکعب استراتژی بنگاه عبارتند از:

- فعالیت های اصلی و استراتژیک
- آمادگی بنگاه برای برونسپاری
- ترس از شکل گیری رقابت آینده (به خطر افتادن مزیت رقابتی)

که هر یک از آنها در امتداد یکی از یال های مکعب قرار می گیرد. در زیر هر کدام تشریح شده است:

۳-۱-۱- فعالیت های اصلی و استراتژیکی

مشخص شدن فعالیت های اصلی و استراتژیکی بنگاه بسیار مهم است زیرا اگر فعالیت / محصول به درستی برای برونسپاری انتخاب نشود باعث از دست رفتن توانایی و

۴-۲-۳- استراتژی دانش و فناوری
 این معیار دارای سه زیر معیار: دانش ساخت، سطح فناوری ساخت و ظرفیت کافی برای ساخت می‌باشد.

۵-۲-۳- استراتژی مدیریت زنجیره‌ی تأمین و پشتیبانی
 این معیار دارای سه زیر معیار: تأمین پایدار، انعطاف پذیری برای پاسخ‌گویی به نوسانات تقاضا و حمل و نقل اثربخش و تحويل به موقع می‌باشد.

۳-۳- مراحل اجرایی مدل
 همان‌طور که بیان شد این مدل تصمیم‌گیری بروندسپاری در دو مرحله صورت می‌پذیرد. اول آنکه موقعیت محصول در مکعب استراتژی کسب و کار مشخص می‌شود و در مرحله دوم در مورد ساخت یا بروندسپاری و انتخاب تأمین‌کننده با روش ANP تصمیم‌گیری می‌شود. مراحل اجرایی روش به ترتیب زیر می‌باشد.

۱-۳-۳- تشکیل تیم تصمیم‌گیری
 با توجه به اینکه تصمیمات بروندسپاری دارای ابعاد و شاخصهای مختلف می‌باشد به یک تیم چند وظیفه‌ای متتشکل از تخصصهای مختلف فنی، تولیدی، کیفیت، بازاریابی و مالی و همچنین مدیران ارشد نیاز دارد. بسته به اهمیت موضوع تصمیم‌گیری ترکیب تیم اضافه یا کم می‌شود ولی از چند وظیفه‌ای بودن تیم نباید در این تصمیمات غافل شد.

۲-۳-۳- ارزیابی محصولات/فعالیت‌ها بر طبق معیارهای مکعب استراتژی بنگاه

در این مرحله ارزیابی محصول/فعالیت و تعیین موقعیت آن در مکعب استراتژی بنگاه صورت می‌پذیرد. یال‌های این مکعب عبارتنداز: فعالیت‌های اصلی و استراتژیکی، آمادگی بنگاه برای بروندسپاری و ترس از شکل‌گیری رقابت آینده (به خطر افتادن مزیت رقابتی). برای هر محصول/خدمت هر معیار با سه درجه‌ی کم، متوسط و زیاد که به ترتیب برابر یک، دو و سه هستند، مشخص می‌شود. باید توجه داشت که برای معیار آمادگی بنگاه برای بروندسپاری درجه بندی بر عکس صورت می‌گیرد. موقعیت هر محصول در مکعب به صورت $X_{i,j,z}$ نشان داده می‌شود. که i : فعالیت‌های اصلی و استراتژیکی

کننده رشد کند و بعد از گذشت مدتی رقیب بنگاه شود، که این کار برای بنگاه بسیار زیان‌آور خواهد بود.

۲-۳- منافع ساخت/خرید و انتخاب تأمین کننده

در این مرحله به این سؤال پاسخ داده می‌شود که بروندسپاری این محصول یا فعالیت نسبت به ساخت آن تا چه اندازه برای سازمان نفع دارد؟ و به کدام تأمین کننده بروندسپاری شود؟

در اینجا منظور از منافع بروندسپاری فقط صرفه‌جویی هزینه نمی‌باشد بلکه به معیارهای اقتصادی و غیر اقتصادی توجه می‌شود. معیارهای این مرحله استراتژی محصول، استراتژی کیفیت، استراتژی مالی و هزینه، استراتژی دانش و فناوری، استراتژی مدیریت زنجیره‌ی تأمین و پشتیبانی می‌باشد [۱]. در زیر هر معیار به صورت مختصر توضیح داده شده است.

۱-۲-۳- استراتژی محصول

این معیار در واقع همان مکعب استراتژی کسب و کار می‌باشد که با عنوان استراتژی محصول بیان شده است. به این دلیل که اگر در مرحله‌ی اول یک فعالیت/محصول دارای قطعیت کامل برای بروندسپاری نباشد، با آوردن این معیار در مرحله‌ی دوم و دادن ضریب‌های متفاوت به آنها تأثیرش در مرحله‌ی دوم اعمال شود. زیر معیارهای استراتژی محصول همان یال‌های مکعب استراتژی بنگاه است که عبارتند از: فعالیت‌های اصلی و استراتژیکی، آمادگی بنگاه برای بروندسپاری و ترس از شکل‌گیری رقابت آینده (به خطر افتادن مزیت رقابتی)

۲-۲-۳- استراتژی کیفیت

این معیار از دید کیفیت به تأمین‌کنندگان نگاه می‌کند و دارای سه زیر معیار: برنامه‌های تضمین کیفیت، سطح کیفیت (سهم مشتری از توقف خط تولید تأمین‌کننده) و مدیریت کیفیت می‌باشد.

۳-۲-۳- استراتژی مالی و هزینه

این معیار دارای سه زیر معیار: رقابت هزینه‌ای که شامل هزینه‌ی ساخت و هزینه‌های تعاملی، توانایی مالی شرکت و فعالیت‌های کاهش هزینه می‌باشد.

j: آمادگی بنگاه برای بروند سپاری
Z: ترس از شکل گیری رقابت آینده

همان طور که در شکل (۱) مشاهده می‌شود در مکعب ۲۷ مکعب کوچک قرار دارد که محصول/خدمت نامزد انتخاب طبق اهمیت هر یال می‌تواند یکی از این خانه‌ها را اشغال کند. حال اگر برای هر محصول/خدمت کاندید شده عده‌های زیر وندش را با هم جمع کنیم عددی بین ۳ تا ۹ به دست می‌آید، که عدد ۳ بیانگر اصلًا استراتژیک نبودن محصول می‌باشد که وارد مرحله‌ی دوم می‌شود و عدد ۹ بیانگر کاملاً استراتژیک بودن می‌باشد از فهرست لیست برونو سپاری حذف شده و وارد مرحله‌ی دوم نمی‌شود؛ اگر عددی بین ۴ تا ۸ باشد بسته به موقعیت آن در مرحله‌ی دوم ضریب‌های متفاوتی به معیار استراتژی محصول داده می‌شود تا که تأثیرات این مرحله هم اعمال شده باشد.

-۳-۳-۳- ارزیابی منافع ساخت/خرید و انتخاب تأمین کننده با رویکرد ANP

در این مرحله برای ارزیابی شاخص منافع بروندسپاری یا ساخت از روش ANP استفاده می‌شود که مراحل آن به ترتیب زیر می‌باشد:

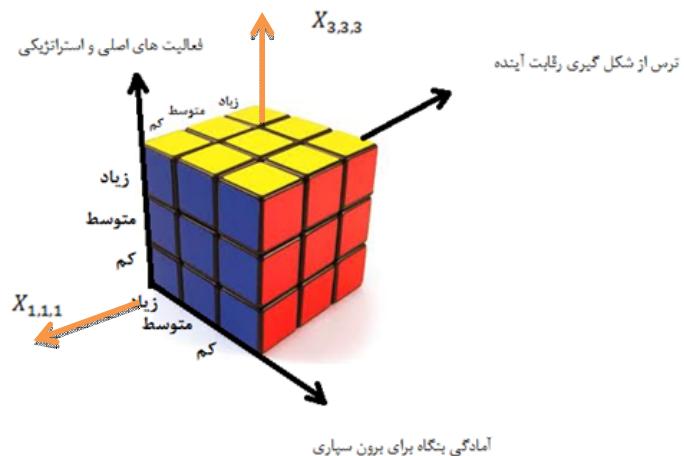
۱-۳-۳-۱- تعیین ساختار مسئله
این اولین مرحله برای حل مدل ANP می‌باشد که در شکل ۲ شیوه‌ی مسئله ارائه شده است.

۳-۲-۳-۲- تعیین ماتریس مقایسات زوجی و وزن دهی
در این مرحله همانند مدل معروف AHP^۱ مقایسات زوجی
بین زیر معاصرها صورت می‌بینید و ماتریس، آن به دست آید.

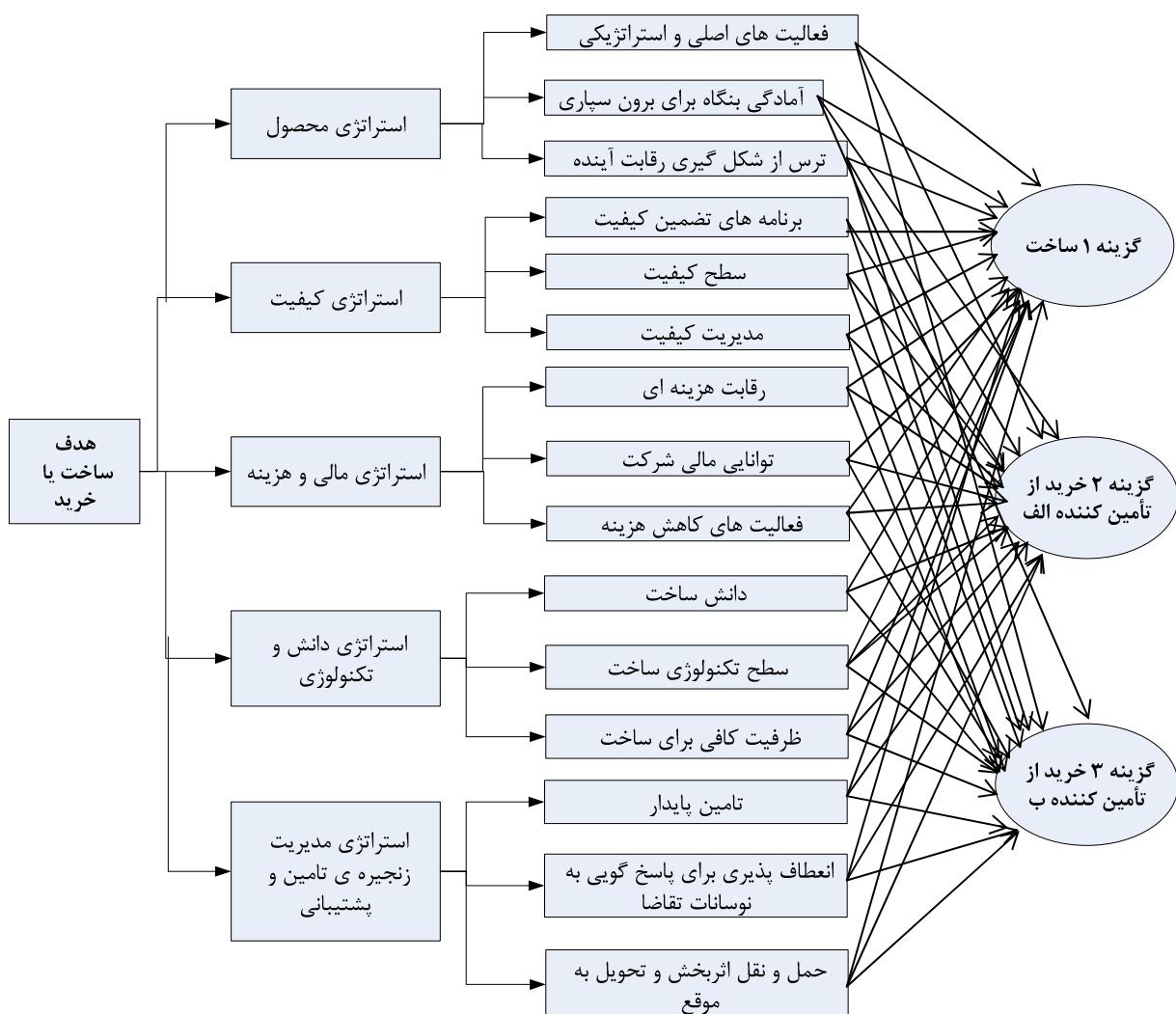
-۳-۳-۳-۳- تعیین نرخ ناسازگاری و اصلاحات در این مرحله لازم است پس از انجام مقایسات زوجی نرخ ناسازگاری ماتریس‌ها همانند مدل AHP تعیین گردد و در صورتی که نرخ ناسازگاری ماتریس از ۱،۰ بیشتر گردد نیاز است که با مشورت مجدد و اصلاح نظرات تیم، دوباره مقایسات صورت گیرد و همچنین می‌توان از نرم افزار EXPERT CHOICE برای اصلاح ناسازگاری‌ها کمک گرفت.

- 2 - Weighted Supermatrix
- 3 - Unweighted Supermatrix

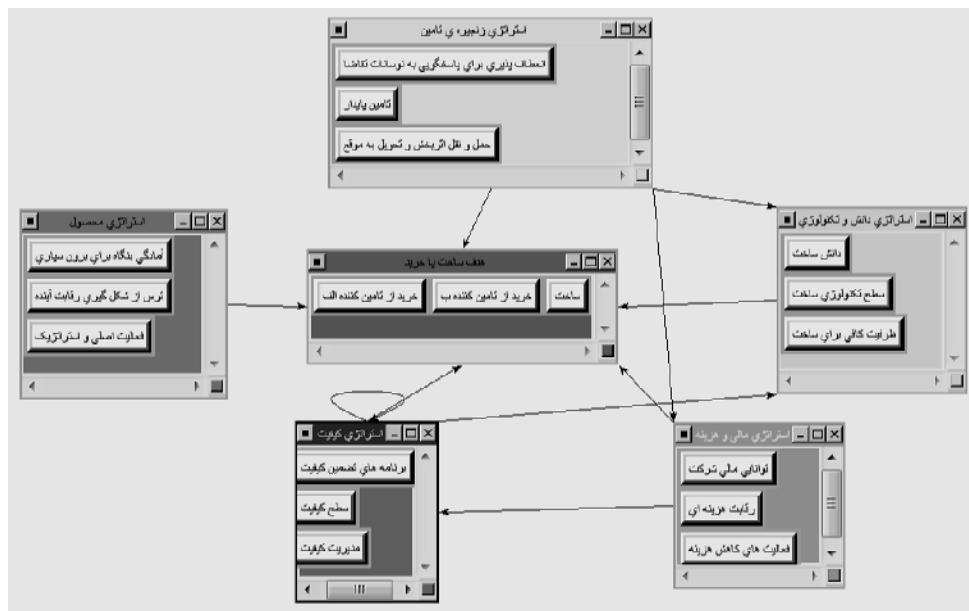
سال یازدهم - شماره ۴۱ - پاییز ۱۳۹۲



شکل (۱): مکعب استراتژی بنگاه



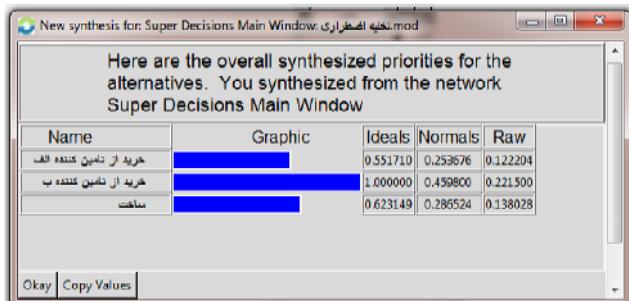
شکل (۲): ساختار شبکه‌ای برای برونسپاری



شکل (۳): شبکه قطعه X در نرم افزار SuperDecisions

جدول (۱): مقایسات زوجی

Cluster Node Labels	آلترناتیوها				استراتژی دانش و فناوری				استراتژی زنجیره تأمین				استراتژی مالی و هزینه				استراتژی محصول				استراتژی کیفیت			
	نقش کننده الف	نقش کننده ب	ساخت	دانش ساخت	دانش ساخت	سطح فنلوری	ظرفیت کلی	لطف	پذیری بنیادی	ارزش	حل و قلع	تقطیعی مالی	رقابت هزینه ای	کیفیت هزینه ای	دانگی برای برون سیاری	توسّع آینده	تسخین کیفیت	سطح کیفیت	مدیریت کیفیت	دانش ساخت	تسخین کیفیت	سطح کیفیت	مدیریت کیفیت	
کیفیت های آینده	تامین کننده الف	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۶۳۹۶	۰,۵۸۳۶	۰,۵۶۳۸	۰,۳۰۰	۰,۲۶۷۴	۰,۵۰۶۱	۰,۴۱۰	۰,۳۹۱۰	۰,۳۰۲۷	۰,۵۷۹	۰,۵۰	۰,۵۶۴	۰,۲۲۲۲	۰,۵۰۰۵	۰,۴۰۵۳					
	تامین کننده ب	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۲۸۶۹	۰,۲۲۸۷	۰,۲۷۹	۰,۴۰۰	۰,۳۱۷۲	۰,۲۵۶۷	۰,۲۴۹۱	۰,۳۶۵	۰,۴۰۴	۰,۲۴۹۴	۰,۴۶۹	۰,۳۶۹	۰,۲۷۲۲	۰,۳۷۲۵	۰,۴۸۰۶					
	ساخت	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۱۲۳۴	۰,۱۶۷۶	۰,۲۵۵۲	۰,۳۰۰	۰,۳۵۲	۰,۱۷۰	۰,۱۴۷۰	۰,۱۴۲۲	۰,۲۱۲۲	۰,۱۴۲۵	۰,۱۶۲۴	۰,۱۶۲۵	۰,۲۲۲۲	۰,۱۱۳۹	۰,۱۱۳۹					
کیفیت های آنالیز	دانش ساخت	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
	سطح فنلوری	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
	ظرفیت کافی	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
استراتژی تأمین	انتظاف بدیری	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
	تامین پایدار	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
	حمل و نقل از بینش	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
استراتژی تامین	توانایی مالی	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
	رقابت هزینه ای	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
	فعالیت های کاهش هزینه	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
استراتژی محصول	آنالگی برای برون سیاری	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
	تروس از رقابت آینده	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
	فعالیت اصلی و استراتژیک	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
استراتژی کیفیت	تصنيف کیفیت	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
	سطح کیفیت	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					
	مدیریت کیفیت	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰	۰,۰۰					



شکل (۴): نتیجه تصمیم بروندسپاری برای قطعه X

اگر تصمیم قطعی حاصل نشد، در مرحله بعد برای سطوح پایین‌تر بروندسپاری (مشارکت در سرمایه‌گذاری، واگذاری مدیریت و...) مدل مجدداً اجرا می‌شود، اگر برای هیچ یک از سطوح بروندسپاری تصمیم قطعی حاصل نشد، به معنی این است که اگرچه از نظر استراتژیک (مکعب استراتژیک بنگاه) شرکت می‌تواند نسبت به بروندسپاری فعالیت/محصول موردنظر اقدام کند، اما با توجه به شرایط و ویژگی‌های تأمین کنندگان، نتیجه اجرای مدل در تمامی مراحل، ساخت داخل خواهد بود.

منابع

- [1] Gilley.Matthew , Greer,charles , "Human resource outsourcing and Organizational performance in manufacturing Firms ", Oklahoma state University, 2002.
 - [2] Hvobly,H.H , momme.j., trienekens.j., 2000.Planning and Conrol in Industrial Networks -An outsourcing Perspective.
 - [3] www.kennedyinfo.com
 - [4] www.idg.net
 - [5] Coase, R.H,The nature of the "Firm. Economica" 4, 386-405. 1937.
 - [6] Commons, J.R., Institutional Economics. American EconomicReview 21, 648-657, 1931.
 - [7] Williamson, O.E, The Economic Institutions of Capitalism. The Free Press, New York, 1985.
 - [8] Williamson, O.E., Operationalizing the New Institutional Economics" The Transaction Cost Economics Perspective",Walter A.Haas School of Business Working Paper. University of California,Berkeley, 1989.
 - [9] Porter. Michel, "Competitive Strategy: Techniques for analyzing industries and competitors", New York, The free press, 2001.
 - [10] Arnold,U. ;New dimensions of outsourcing: a combination of transaction cost economics and the core competencies concept, European Journal of Purchasing & Supply Management, Volume 6, Issue 1, March 2000, Pages 23-29.
 - [11] Nguyen Dang Minh," EMPIRICAL MAKE-OR-BUY DECISION MAKING MODEL IN THE JAPANESE AUTOMOBILE INDUSTRY", University of Economics and Business, Vietnam National University, Hanoi Xuan Thuy Str. 144, 2011.
 - [12] Balachandra, R. and Friar, J.H. Factors for Success in R&D Projects and New Product Innovation: A Contextual Framework, EM-44, 3, 276-287, 1997.

طبق این مدل ابتدا در مرحله اول هم راستایی بروند سپاری با استراتژی بنگاه مورد بررسی قرار می‌گیرد و جایگاه محصول در مکعب استراتژی بنگاه مشخص می‌شود. گروه خبره و پژوهشی های زیر را به محصول **X** نسبت داده‌اند:

۱: فعالیت‌های اصلی و استراتژیکی = ۲ (متوسط)

ز: آمادگی بنگاه برای بروندسپاری = ۱ (زياد)

Z : ترس از شکل‌گیری رقابت آینده = ۱ (کم)

طبق داده‌های بالا $4=1+2+1$ پس بروندسپاری این محصلو از لحاظ استراتژی بنگاه بلامانع است و برای تصمیم‌گیری نهایی وارد مرحله‌ی بعد می‌شود. در مرحله‌ی دوم داده‌ها به صورت زیر است، که این داده‌ها در نرم‌افزار SuperDecisions وارد و حل شده است. شبکه طراحی شده با نرم‌افزار در شکل (۳) آورده شده است.

مقایيسات زوجي انجام شده مطابق جدول (۱) وارد نرم افزا شده است.

جواب حل شده توسط نرم افزار در شکل (۴) آورده شده است.
در این مثال کاربردی در وزارت دفاع به این نتیجه رسیدند
که برونو سپاری نسبت به ساخت بهتر است و به استراتژی بنگاه
لطمه وارد نمی کند و همچنین تأمین کننده‌ی ب نسبت به
تأمین کننده‌ی الف برای سازمان مناسب‌تر است.

۵-نتیجہ گیری

این مقاله به نوعی ترکیبی از تصمیم‌گیری چند معیاره و حداقل نمودن هزینه‌ها و مزیت‌های رقابتی در قالب مدلی برای تصمیمات برونسپاری و انتخاب تأمین‌کننده ارائه می‌دهد. این مدل دارای دو مرحله است که در مرحله‌ی اول برونسپاری نسبت به استراتژی بنگاه سنجیده می‌شود و در مرحله‌ی دوم ساخت یا خرید آن و تأمین‌کننده با رویکرد ANP انتخاب می‌شود. رویکرد این مدل صرفاً ساخت یا خرید نیست بلکه به این موضوع به صورت طیف نگاه شده است و آلترناتیووهای متعددی بر حسب سطوح مختلف مشارکت نیز در آن دیده شده است. البته برای تعیین بهترین سطح مشارکت، لازم است مدل چندین بار اجرا شود. در اجرا چند مرحله‌ای مدل، ابتدا پا پیشترین سطح (برونسپاری کامل) مدل اجرا می‌شود،