



کلیدهای موفقیت در فرآیند انبارداری نوین کالا

تهیه و تدوین: سیاوش نصرت‌پناه، محمود شوقی

همواره سازمان‌ها برای کسب موفقیت در مأموریت‌های دنبال استفاده از روش‌های صحیح و اصولی در تدارک به موقع و رفع نیاز عملیاتی واحدهای اجرایی خود برازاس نیاز واقعی آن‌ها هستند. یکی از فعالیت‌های اصلی لجستیکی امور نگهداری یا ذخیره‌سازی کالاست که در این مقاله سعی شده است ضمن آشنایی با موضوع نگهداری و مراحل انبارداری، درخصوص هر یک از این مراحل (دریافت، نگهداری، تحویل) در سازمان، نکات اساسی که باید رعایت و به اجرا گذاشته شود، را تشریح و یک دستورالعمل تحت عنوان یک جدول عملیاتی برای هر یک از مراحل مذکور ارائه گردد.

کلیدهای واژه: انبار - دریافت کالا - نگهداری کالا - طبقه‌بندی - چیدمان اقلام - تحویل کالا

مقدمه

امروزه پیشرفت قابل توجهی در زمینه‌های ساخت افزاری و ترم افزاری ابزارداری بوجود آمده است، لذا آنجایی که همواره بخش اعظمی از سرمایه‌های هر سازمان در ابزارها نگهداری می‌شود، بر این اساس امکان استفاده بهیه از فضای ابزار در ذخیره‌سازی کالا با بکارگیری روش‌های مناسب در دریافت، نگهداری و تحويل کالا میسر گردیده است.

با توجه به اینکه ابزارداری در سازمان‌های نظامی و انتظامی از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است و رساندن آمادها برابر مقدار مورد نیاز و به موقع به واحدهای اجرایی برای انجام مأموریت، مورد توجه مسئولین است، بنابراین برای تدارک به موقع و پاسخگویی به نیاز واحدهای اجرایی جهت انجام مأموریت‌ها باید از یک سیستم ابزارداری استفاده نمود که بتوان بر مبنای آن مطلوب ترین عملکرد را در مراحل ابزارداری (دریافت، نگهداری، تحويل) انجام داده و در نتیجه نیاز سازمان در فعالیت‌های ابزارداری به نحو شایسته مرفق گردد.

ابندا در این مقاله سعی خواهد شد که مسائل مرتبط با ابزار و ابزارداری ارائه شده و سپس به اصول مراحل ابزارداری پرداخته شود، از این رو به تعاریف و اصطلاحاتی که در موضوع این مقاله مطرح گردیده می‌پردازیم.

ابزار

« محل و فضایی است که بتوان مواد اولیه، کالاهای نیمه‌ساخته و کالاهای ساخته شده را در آن نگهداری نمود ». (شوقی ۱۳۷۹)

« ابزار محل و فضایی است که در آن بتوان یک یا چند نوع کالای صنعتی و یا مواد اولیه را نگهداری نمود ». (نصرت پناه ۱۳۸۴)

« ابزار به محل و فضایی اطلاق می‌گردد که در آن بتوان مواد اولیه برای ساخت محصولات، کالاهای نیمه‌ساخته یا در جریان ساخت، کالاهای ساخته شده، لوازم مصرفی، قطعات یدکی، ابزارآلات و اقلام از رده خارج یا اقساطی را براساس اصول و روش صحیح ابزارداری نگهداری نمود ». (انواری رستمی ۱۳۸۲)

با توجه به تعاریف فوق می‌توان گفت: ابزار محل و فضای نگهداری یک یا چند نوع کالای صنعتی، بازرگانی، قطعات یدکی، ابزارآلات و مواد اولیه است که برای اجرای مأموریت‌های فرد، این فعالیت در مرکزیت سازمان در فرماندهی آماد و پشتیبانی و در استان‌ها و تمامی رده‌های مستقل نیز در فرماندهی آماد و پشتیبانی انجام می‌شود. در هر حال با توجه به تعداد، تنوع، فراوانی و گستردگی، اقلام مورد استفاده در ناجا باید به جهت ارجاع هر چه بهتر این امر حیاتی و مهم مبادرت به تقسیم‌بندی‌هایی نمود که مناسب با این تقسیم‌بندی براساس آخرین یافته‌های علمی دنیا می‌تواند به شرح زیر پیشنهاد گردد:

- ۱- ابزار مواد غذایی.

- 
- ۲- ابزار تجهیزات اداری.
 - ۳- ابزار اقلام و تجهیزات صوتی و تصویری.
 - ۴- ابزار نوشت افزار و لوازم دفتری.
 - ۵- ابزار پوشک.
 - ۶- ابزار تجهیزات زیست و خواب.
 - ۷- ابزار مطبوعات.
 - ۸- ابزار تجهیزات انفرادی و اردگاهی.
 - ۹- ابزار سلاح.
 - ۱۰- ابزار مهمات.
 - ۱۱- ابزار اقلام کنترل اجتماعات و شبیه‌سازی.
 - ۱۲- ابزار قطعات خودرویی.
 - ۱۳- ابزار قاروردهای نفتی.
 - ۱۴- ابزار خودرویی.
 - ۱۵- ابزار اقلام مصرفی مهندسی.
 - ۱۶- ابزار اقلام سرمایه‌ای مهندسی.
 - ۱۷- ابزار ماشین آلات مهندسی.
 - ۱۸- ابزار قطعات ماشین آلات مهندسی.
 - ۱۹- ابزار اقلام مصرفی.
 - ۲۰- ابزار اقلام سرمایه‌ای مخابراتی.
 - ۲۱- ابزار قطعات مخابراتی.
 - ۲۲- ابزار تجهیزات و لوازم رایانه‌ای.
 - ۲۳- ابزار دارویی.
 - ۲۴- ابزار مواد مصرفی آزمایشگاهی.
 - ۲۵- ابزار اقلام مصرفی پزشکی.
 - ۲۶- ابزار اقلام و تجهیزات پزشکی.
 - ۲۷- ابزار قطعات تجهیزات پزشکی.

ابزارداری

« به مجموعه فعالیت‌هایی که از مرحله دریافت کالا تا مرحله تحويل کالا صورت می‌پذیرد ابزارداری اطلاق می‌شود ». (امیرشاهی ۱۳۷۷)

« ابزارداری به عملیات دریافت و صدور کالا در داخل و خارج از سازمان و نگهداری آن‌ها طبق نظم و اصولی که متنضم سهولت در تحويل گرفتن و تحويل دادن کالا (درج‌دادل زمان)، نیروی انسانی و هزینه نگهداری موجودی‌ها در ابزار و رسانیدن اجناس و کالاهای مورد نیاز واحدها با مقاضیان در زودترین زمان ممکن می‌باشد گفته می‌شود ». (انواری رستمی ۱۳۸۲)

« ابزارداری عبارت است از دریافت مواد و اقلام، نگهداری صحیح و تحويل به موقع آن‌ها به مصرف‌کننده با رعایت مقررات و دستورالعمل‌های سازمان به نحوی که با اعمال کنترل دقیق، از میزان موجودی کالا در ابزار و مقدار مصرف آن، و نیز از ابانته شدن بیش

محصول و حصول اطمینان از صحت مقادیر و سالم بودن کالاها و تطبیق آن با درخواست اولیه (درخواست خرید) از تحويل دهنگان کالا را دریافت کرد.

«راههای ورود کالا به اینبار: در سازمان‌ها فقط از طریق خرید، کالا وارد اینبار نمی‌شود بلکه طرق مختلف دیگری نیز وجود دارد که این راهها به شرح زیر است». (نصرت پناه ۱۳۸۴)

۱. خرید از منابع داخل کشور.

۲. خرید از خارج کشور.

۳. کالاهای اهدایی.

۴. کالاهای امنی.

۵. کالاهای انتقالی داخل سازمان.

۶. کالاهای مرجعی.

۷. غایب جنگی (سازمان‌های نظامی و انتظامی).

در هر سازمانی روش دریافت کالا یا سازمان دیگر متفاوت است و بر این اساس دستورالعمل، روش جاری و نحوه دریافت کالا توسط سیاست‌گذاران واحد تدارکات هر سازمان تعوین شده، به مسئولین اینبار و اینبارداران ابلاغ می‌گردد تا طبق خوبی و اصول تعیین شده اقدام نمایند. حال آنکه یک سری نکات اساسی در دریافت کالا وجود دارد که باید توسط اینبارداران رعایت گردد تا نسبت به کالایی دریافتی بتوانند پاسخگو بوده و مشکل‌آسی برای آنان (در بعد از تحويل گرفتن کالا) بوجود نیاید. این نکات تحت عنوان اقدامات اساسی قبل و حین مرحله دریافت کالا، طبق جدول شماره (۱) ارائه می‌گردد.

مرحله دوم: نگهداری کالا در اینبار (ذخیره‌سازی)

در این مرحله، اینباردار کالاهای دریافت شده را تحويل قطعی گرفته و مستولیت مستقیم در قبال آن دارد. بر این اساس باید یک سری اقدامات مورد نیاز را انجام دهد تا ضمن سهولت در تحويل کالا به واحدهای درخواست‌کننده، اصول ایمنی تیز رعایت شده و شرایط لازم را برای شمارش اینبار و حسابرسی کالا فراهم آورد.

عمده‌ترین دلایل ذخیره‌سازی اقلام و تجهیزات در سازمان‌های نظامی و انتظامی را می‌توان بدین ترتیب بر شمرد:

۱. حرک و جابجایی تاکتیکی واحدهای ویگان‌ها در منطقه عملیاتی و احتمال قطع رابطه آن‌ها با مرکز پشتیبانی.
۲. امکان قطع استراتژیک کانال‌های تأمین داخلی و خارجی اقلام.
۳. جایگزینی اقلام و تجهیزات ناشی از انهدام عملیاتی آن‌ها.

۴. بهره‌گیری از قیمت‌های ارزان قصلي کالاهای.

۵. کاهش تکرار و دفعات سیکل خرید اقلام و کاهش هزینه سفارش آن‌ها.

از حد موجودی‌ها جلوگیری شود». (نصرت پناه ۱۳۸۴)

با توجه به تعاریف فوق می‌توان چنین بیان نمود که اینبارداری به کلیه فعالیت‌های دریافت، نگهداری و تحويل اقلام طبق اصول صحیح اینبارداری به منظور سهولت در تحويل گرفتن و تحويل دادن کالا (در حداقل زمان)، نیروی انسانی و هزینه نگهداری اطلاق می‌شود.

با توجه به تعاریف ارائه شده و اهمیتی که این فرآیند در مجموعه پیکره لجستیک دنیا ایفا می‌کند، این نگرش در اندیشه‌مندان و مدیران لجستیک جهان بوجود آمده است که اینبار بر خلاف گذشته فقط حالت محوطه برای نگهداری کالا نمی‌باشد، بلکه چنانچه مراحل سه‌گانه اینبارداری (دریافت یا تحويل گرفتن کالا، نگهداری و حفاظت اجناس و کالا در اینبار، صدور یا تحويل دادن اجناس و کالا به خارج از اینبار) با استفاده از اصول صحیح علمی صورت پذیرد، باعث کاهش نگهداری انواع موجودی‌ها در اینبار و در نتیجه کاهش هزینه اینبارداری می‌شود.

چنانچه با دیدگاه اقتصادی به موضوع اینبار و اینبارداری نگاه کنیم در می‌یابیم که سازمان‌ها با توجه به خرید نیازمندی‌های خود، انتقال آن اقلام به اینبار و سپس توزیع بین مصرف‌کنندگان در داخل سازمان می‌نمایند. در واقع همواره بخش اعظمی از سرمایه‌های سازمان‌ها را موجودی اینبار تشکیل می‌دهد.

نکته قابل توجه در سازمان‌های دولتی این است که هیچ‌گاه به هزینه نگهداری کالا توجه لازم نمی‌شود و فقط توجه به قیمت کالاهای خریداری شده می‌گردد، در صورتی که هزینه‌های نگهداری، بخش قابل ملاحظه‌ای از قیمت تمام شده کالا را به خود اختصاص می‌دهد. با توجه به موارد فراوانی که در امر اقتصاد لجستیک مطرح است می‌توان به فرمول زیر برای دستیابی به وضعیت بهتر تأمین کالا به منظور پی بردن به اهمیت آن در فرآیند بعدی (نگهداری) اشاره نمود.

مراحل اینبارداری

اینبارداری به طور کلی به سه مرحله تقسیم‌بندی می‌شود که این

مراحل شامل: مرحله اول: ورود کالا به اینبار (دریافت):

مرحله دوم: نگهداری کالا در اینبار (ذخیره‌سازی):

مرحله سوم: خروج کالا از اینبار (تحويل) می‌باشد.

مراحل اول: ورود کالا به اینبار (دریافت)

در این مرحله کالاهای انتقال یافته به سازمان وارد اینبار می‌گردد تا به موقع براساس نیاز قسمت‌ها، طبق اصول و ضوابطی که تعیین شده است، تحويل گردد. البته در این مرحله باید بازارسی کمی و کیفی

جدول ۱: اقدامات اساسی قبل و حین مرحله ورود کالا به انبار (دریافت)

ردیف	شرح اقدام	ویژگی اقدام
۱	برآورد و تعیین زمان مورد نیاز تخلیه	خودروهای حمل کالا بعد از ساعت کاری در محوطه انبار رها نمی‌شوند. تعجیل در دریافت کالا صورت نمی‌پذیرد. با آرامش و رضایت خاطر کالاهای دریافت می‌گردد.
۲	تعیین تجهیزات مورد نیاز تخلیه و جابجایی اقلام دریافتی	ایجاد سرعت در تخلیه کالا تأثیر در چینش صحیح کالا باعث مصرفه‌جویی در هزینه‌های اضافی می‌گردد.
۳	برآورد تیره‌ی انسانی مورد نیاز برای تخلیه و جابجایی دریافت کالا در داخل انبار و با نظارت دقیق انباردار	کاهش زمان تخلیه کالا عدم دخالت فیزیکی انباردار برای تخلیه و جابجایی دریافت کالا در داخل انبار و با نظارت دقیق انباردار
۴	چابینی «یا» پیش‌بینی قضایی موردنیاز	استفاده بینه از فضای انبار چیدمان اصولی اقلام دریافتی از جابجایی چندمرحله‌ای چیدمان جلوگیری می‌کند
۵	بازرسی کالا از نظر کمی و کیفی در زمان دریافت	رؤیت کامل کالای دریافتی توسط شخص انباردار اطمینان حاصل کردن از تعداد و مقدار اطمینان حاصل کردن از سلامت کالا
۶	ثبت مشخصات تحویل دهنده کالا به انبار	ثبت مشخصات فردی و خودرویی تحویل دهنده کالا در رسید انبار هنگام بروز مشکلات پیگیری و رسیدگی را ساده‌تر می‌کند
۷	تطبیق کالا با درخواست خرید فاکتور مربوطه	جاوگیری از کالای غیرقابل قبول انبار دریافت کالا براساس نیاز واقعی صورت می‌پذیرد چنانچه کالا با درخواست خرید مغایرت داشت به رده مافوق گزارش گردد.
۸	کنترل تاریخ انقضای کالا	عدم پذیرش کالاهایی که تاریخ انقضای آن گذشته باشد عدم پذیرش کالاهایی که تاریخ انقضای آن کمتر از زمان میزان مصرف باشد ایجاد قابلیت برای رعایت اصول تقدیم و تأخیر
۹	نمونه‌برداری از کالای دریافتی	«این بند برای کالاهایی که به صورت اتبوه وارد انبار می‌شود اجرا می‌گردد» برداشت نمونه به صورت رندمی از هر پارتی کالای دریافت شده بررسی نمونه برداشت شده با مشخصات و مختصات کالای درخواستی توسط متخصصین و عوامل فنی درون سازمانی ارسال نمونه به مؤسسه استاندارد
۱۰	صدور رسید انبار	تنظیم رسید انبار توسط خود انباردار رسید انبار باید طبق اطلاعات مندرج در فاکتور خرید تنظیم گردد و اگر مغایرتی بین کالا با فاکتور وجود داشت از پذیرش آن امتناع گردد اعداد به صورت حروف و عدد در رسید انبار نوشته شود انتبا از رسید انبار بسته شود تعداد قلمهای قید شده در انتبا رسید انبار قید شود کلیه اطلاعات رسید انبار دقیق و کامل تکمیل شود

جدول ۲: اقدامات اساسی ذخیره سازی کالا

ردیف	شرح اقدام	ویژگی اقدام
۱	طبقه‌بندی صحیح ایجاد اطمینان سرعت، سهولت و قابلیت انعطاف‌پذیری می‌نماید. برای انجام طبقه‌بندی باید به عواملی مانند تعداد اقلام، ظرفیت انبار، وسایل نگهداری ورود و خروج کالا توجه کرد. کدگذاری، دسترسی به کالا را در انبار آسان می‌کند. با کدگذاری میزان اشتباہ در دریافت و تحویل کالا کاهش می‌یابد.	طبقه‌بندی و کدگذاری کالا
۲	نحوی چیدن اقلام چیدمان صحیح افزایش راندمان کاری، نظم، صرفه‌جویی هزینه و دقت را بوجود خواهد آورد. رعایت ایجاد راههای دسترسی در چیدمان ضروری است. توجه به علایم بسته‌بندی کالاهای در چیدمان بسیار مهم است. توجه به وزن کالا، حجم کالا، نوع کالا، هم‌خانواده بودن کالا و اشتراک در مصرف کالاهای از اهمیت بالایی برخوردار است.	
۳	رعایت اصول ایمنی حفظ سلامتی کارکنان انبار کالاهای جلوگیری از حریق در انبار عدم روشن کردن آتش و کشیدن سیگار در فضای انبار عدم چیدن کالا تا سقف محلهای اداری و فضایی انبارداران	
۴	رعایت اصول بهداشتی جلوگیری از کاهش کیفیت کالا در زمان نگهداری ایجاد نشاط و شادابی برای کارکنان انبار ایجاد سلامت برای انبارداران افزایش کارآیی کارکنان	
۵	رعایت اصول حفاظتی کاهش سرقت از انبار کاهش دسترسی افراد غیرمجاز به انبار نسبت قفل مناسب برای درب‌های ورودی انبار حفاظ مناسب برای پنجره‌ها، دریچه‌های کولر، دریچه‌های هواکش نصب کپسول‌های آتش‌نشانی در محل مناسب انبار و آموزش نحوه استفاده آن به کارکنان بازدید سیم‌کشی‌ها، از کلید و پریزها و تأسیسات به طور مداوم	
۶	نصب اتیکت مشخصات کالا ایجاد سرعت در شناسایی اقلام ایجاد سرعت در انتخاب مناسب جبهت چیدن اقلام شفاف بودن اقلام موجود در انبار	
۷	رعایت حق تقدم و تأخیر جلوگیری از فاسد شدن کالا تحویل کالا براساس تاریخ انقضا، استفاده بهینه از فضای انبار کاهش مشکلات در بازرسی‌ها از انبار (نگهداری در حد مجاز)	
۸	توجه به هم‌خانواده بودن کالاهای کاهش مسافت در داخل انبار بالا بردن سرعت در تحویل کالا	

به مشخصه‌های اطلاعاتی کالاهای روش‌ها و... داده می‌شود. کدگذاری اقلام را می‌توان به عنوان جایگزینی علایم به جای شرح آن‌ها معرفی کرد». (غلامزاده ۱۳۷۴)

مهمترین روش‌های کدگذاری را می‌توان بدین ترتیب ذکر نمود:

- روشن ساده با روش اعداد ترتیبی، روش اعداد گروهی، روش اعشاری یا روش دیوبی، روش حروفی یا الفبایی، روش نیمونیک یا روش استفاده از حروف اول نام کالا، روش مخفی، روش کدینگ استاندارد روش کدینگ ویژه و روش کدگذاری سهابل.

۳. چیدمان اقلام

چیدمان و ابزار کردن صحیح کالا در ابزارها در بالا بردن راندمان کار و ایجاد نظم و کاهش هزینه‌ها و بخصوص صرفه‌جویی در وقت بسیار مؤثر است. با توجه به مجموع نکات موجود در مباحث چیدمان اقلام می‌توان چنین نتیجه‌گیری کرد که عوامل مهمی در چیدمان اقلام در داخل ابزار نقش به سرایی دارند که اهم این موارد عبارتند از:

- ۱- میزان مراجعه و مصرف کالا یا میزان تقاضا برای کالا؛
- ۲- وجه تشابهات کالاهای داخل ابزار؛
- ۳- حجم و اندازه و وزن کالا و همچین مشخصات کیفی کالا، نکته‌ای که باید به آن توجه داشت این است که هر یک از این عوامل در درجه اهمیت خاصی قرار دارند و این امر باعث اولویت‌بندی در چیدمان می‌گردد.
- ۴- رعایت اصول ایمنی

اولین اقدام مؤثری که در این مرحله ابزاردار باید انجام دهد، کنترل

۶. متغیر بودن میزان مصرف اقلام به خصوص در موقع بحران.

۷. پراکندگی جغرافیایی و آماشی بگان‌ها و واحدهای مصرف‌کننده

۸. تخصصی بودن اقلام مورد استفاده در نتیجه تولید تجهیزات و اقلام به صورت انحصاری.

برای ذخیره‌سازی کالا (ابزارداری) اقدامات گسترده‌ای لازم است که باید ابزاردار پس از دریافت کالا در داخل ابزار انجام دهد. لکن به نظر می‌رسد اساسی ترین اقدامات مورد نیاز بدین شرح است:

۱. طبقه‌بندی کالا

«طبقه‌بندی روشی برای سازماندهی داده‌های مربوط به عناصر تشکیل‌دهنده یک سازمان با ترتیبی منطقی و نظام‌گرا است که در آن اطلاعات براساس شاهات‌ها و تفاوت‌هایشان از هم تفکیک می‌شوند» (هايدل و بلیام، ۱۹۸۱)

عوامل مختلفی بر انتخاب سیستم و شیوه طبقه‌بندی کالاهای تأثیرگذار هستند که اهم آن‌ها عبارتند از:

- ۱- تعداد اقلام ابزار و کالاهای همچنین ظرفیت ابزارها.
- ۲- وسائل نگهداری کالاهای.

۳- میزان ورود و خروج کالا به ابزار.

۴- موقعیت جغرافیایی قسمت‌های مصرف‌کننده.

۵- مقررات حاکم و نقطه نظرات مستولین ذی‌ربط. فوایدی که یک طبقه‌بندی صحیح برای ما ایجاد می‌کند شامل: اطمینان، سرعت، سهولت و قابلیت اتعظاف‌پذیری است.

۲. کدگذاری

«کد مجموعه‌ای از نمادها است که برای تسهیل گردش اطلاعات

جدول ۳: اقدامات اساسی خروج کالا از ابزار (تحویل)

ردیف	شرح اقدام	ویژگی اقدام
۱	تحویل کالا طبق حواله ابزار	کالای تحویلی باید از نظر مشخصات دقیقاً برابر کالای ذکر شده در حواله ابزار باشد. تحویل کالا باید براساس تعداد درج شده در حواله ابزار صورت پذیرد. در صورت عدم موجودی باید ابتدا حواله ابزار تعديل شود، سپس کالا تحویل گردد. در زمان شمارش ابزار مغایریت‌ها کاهش می‌یابد. میزان کالای عودتی به ابزار به علت عدم تطبیق با نیاز از نظر تعداد و مشخصات کاهش می‌یابد.
۲	صدور برگ خروج کالا	فاکتور مهم برای کنترل کالای تحویلی با حواله ابزار صادر شده ثبت مشخصات تحویل‌گیرنده کالا و خودرو حمل کننده کالا در دفاتر دُریانی در صورت بروز مغایرت، مرجع مطمئن برای رسیدگی خواهد بود
۳	اخذ رسید از تحویل‌گیرنده کالا	مشخصات فرد تحویل‌گیرنده ثبت می‌گردد اگر اشتباہی رخ داده باشد مراجعت به فرد تحویل‌گیرنده آسان‌تر است اعتراض تحویل‌گیرنده نسبت به مشتری یا مطابقت نداشتن مشخصات با حواله ابزار را کاهش می‌دهد
۴	ثبت حواله در دفتر ابزار	اطلاعات دقیق از آمار خروج کالا از ابزار وجود خواهد داشت در صورت بروز اختلاف بین تحویل‌گیرنده کالا و ابزار، بیشترین مرجع جهت رسیدگی است
۵	بایگانی استاد	به ما کمک می‌کند در هر مقطع که نیاز به بررسی و رسیدگی نسبت به هر گونه اعتراضی بوجود آمد با استاد و مدارک مثبت پاسخگو باشیم.

بازدید شوند.

۸. دستگاه‌های اطفاء حریق در جاهای مناسبی از انبار نصب شده و کارکنان آموزش‌های لازم برای استفاده از این وسایل را دیده باشند.
 ۹. کلیه وسایل اطفاء حریق به طور سالانه باید مورد بازرسی قرار گیرد.
 ۱۰. از چیدن کالا تا سقف یا تزیینی سقف و دیوار خودداری کردد.
- شرح فعالیت‌هایی که انبارداران باید در مرحله نگهداری کالا در انبار (ذخیره‌سازی) انجام دهند در جدول شماره (۲) تحت عنوان اقدامات اساسی ذخیره‌سازی کالا ارائه شده است.

مرحله سوم: خروج کالا از انبار (تحویل)

آخرین مرحله انبارداری تحویل کالا و اجناس به مصرف‌کنندگان است که این اقدام تحت شرایطی و مبتنی بر مدارک و مجوزهای لازم انجام می‌پذیرد. این مدارک، مستندات و مجوزها باید آنچنان واضح و روشن باشد که در کلیه مراحل بعدی عملیاتی بتوانند روشن‌گر عملیات و نیاز و حسابرسی جنسی باشند. باید توجه داشت که خروج کالا بدون صدور مدرک (درخواست کالا، حواله انبار و نظایر آن) و داشتن امضاهای مجاز از انبار، مجاز ننمی‌باشد.

تصور و تحویل کالا یا خروج کالا از انبار، دارای چهار فعالیت عمده مهم است که ذیلاً به آن اشاره می‌گردد.

۱. کنترل فرم درخواست کالا توسط انباردار با کارت‌ها و دفاتر موجود کالا.

۲. ثبت مشخصات درخواست در دفتر یا کاردکس انبار.
۳. جمع آوری و بسته‌بندی اجناس درخواستی و الصاق برچسب کنترل اموال روی آن‌ها.

۴. صدور حواله انبار و تحویل اجناس درخواستی به نهاینده رسمی واحد تقاضاکننده.

به منظور رعایت اصول تحویل کالا به درخواست‌کنندگان، شرح فعالیت‌های خروج کالا از انبار در جدول شماره (۳) تحت عنوان اقدامات اساسی ذخیره‌سازی کالا ارائه شده است.

نتیجه‌گیری

با توجه به اینکه همواره بخش اعظمی از سرمایه‌های سازمان در انبارها نگهداری می‌شود، پس انبار و انبارداری نقش مهم و تأثیرگذاری در روند فعالیت‌های جاری و انجام مأموریت‌ها دارد. در این مقاله سعی شده جهت انجام صحیح و اصولی مراحل ابتداء از تحویل کالا از انبار را در این سه اصل تدوین گردد:

الف) جدول اقدامات اساسی مراحل دریافت، نگهداری و تحویل که در این مقاله ارائه شده، هر یک از مراحل را با دقت به اجرای زیر مجموعه که فرآیند فعالیت آن مرحله باشد، تقسیم نموده است.



دقیق تردداتها به انبار است یعنی جلوگیری از تردد افراد غیرمجاز به انبار و جلوگیری از دسترسی مراجعه‌کنندگان انبار به موجودی‌ها. نکات مهمی که باید برای حفاظت از کالاهای موجود در انبار رعایت کرد بدین ترتیب است:

۱. انبارداران باید از وسایل ایمنی شخصی (مانند: عینک، کلاه، دستکش، لباس و کفش ایمنی) استفاده کنند.
۲. پس از اتمام ساعت کاری کلیدهای برق داخل انبار و کلید اصلی برق قطع شود.
۳. هنگام خارج شدن از انبار پس از اتمام کار باید درب انبار بسته و قفل شود و پس پلomp گردد.
۴. حفاظ مناسب برای پنجره‌ها، دریچه کولرهای، دریچه هواکش‌ها و درب انبار منظور گردد.
۵. از روشن کردن آتش و مانند آن و کشیدن سیگار در انبار خودداری شود.
۶. مواد قابل اشتعال را در مجاورت منبع حرارتی، نور مستقیم خورشید قرار ندهید.
۷. سیم‌کشی‌ها و وسایل برقی مورد استفاده در انبار به طور متناسب

ب) شرح فعالیت هر یک از مراحل در جداول ارائه شده براساس اصول علمی اینبارداری توین تدوین و ارائه گردیده است.
 ج) شرح ویژگی اقدام که در جداول ۱ و ۲ و ۳ این مقاله ارائه شده، با توجه به اطلاعات جمع آوری شده، تجارب حاصله، سالیان متمادی تدریس و همچنین انجام وظیفه به صورت صفت، ستاد آموزش در حوزه لجستیک و داشتن اطلاعات جامع، مراحل اینبارداری را دارای قالب بندی و پیکربندی سیستمی و منطقی گردد و به منظور بهره برداری و استفاده ارائه گردیده است.

مَا خَذَ وَمَا تَبَرَّ

۴. انواری رستمی، علی اصغر - مدیریت انبارداری پیشرفته - مرکز مطالعات و پژوهش های پژوهشی و مهندسی ناجا - سال ۱۳۸۲.

۵. شوقي، محمود - مدیریت کاربردی انبار و انبارداری - معاهنت آموزش ناجا - سال ۱۳۷۹.

۶. غلامزاده، احمد - طبقه بندی و کدگذاری کالا - دانشگاه امام حسین (ع) - سال ۱۳۷۴.

۷. نصرت پناه، سیاوش - مدیریت و فرماندهی لجستیک - مرکز مطالعات و پژوهش های پژوهشی و مهندسی ناجا - سال ۱۳۸۴.

۸. مقاله «رویکرد سیستمی در انبارداری در سازمان های نظامی و انتظامی» احمد عسگری - مرکز مطالعات و پژوهش های پژوهشی و مهندسی ناجا - سال ۱۳۸۲.

۹. نشریه تخصصی «مدیریت انبارداری قسمت اول و دوم» گروه پژوهشی نگهداری - مرکز مطالعات و پژوهش های پژوهشی و مهندسی ناجا - سال ۱۳۸۲.

10- Hyde, William F. Improving productivity by Classification, and Data Base Standardization, Marcel Dekker, Inc, 1981,p45.

11- Balou,R.H. Business Logistics Management Prentice Hallinc, 1999.

ب) شرح فعالیت هر یک از مراحل در جداول ارائه شده براساس اصول علمی انبارداری توین تدوین و ارائه گردیده است.

ج) شرح ویژگی اقدام که در جداول ۱ و ۲ و ۳ این مقاله ارائه شده، با توجه به اطلاعات جمع آوری شده، تجارب حاصله، سالیان متتمادی تدریس و همچنین انجام وظیفه به صورت صفت، ستاد آموزش در حوزه لجستیک و داشتن اطلاعات جامع، مراحل انبارداری را دارای قالب بندی و پیکربندی سبیشمی و منطقی کرده و به منظور بهره برداری و استفاده ارائه گردیده است.

منابع و مأخذ

۱. انبارداری و نقل و انتقال توین کالا در جهان - توینده فرازل، ادوارد - مترجم رضا احمدی - مرکز مطالعات و پژوهش های پژوهشی و مهندسی ناجا - سال ۱۳۸۳.

۲. امیرشاهی، منوچهر - اصول کاربردی و انبارداری در سازمان های دولتی و مؤسسات تولیدی - انتشارات مرکز آموزش مدیریت دولتی - سال ۱۳۷۷.

۳. انواری رستمی، علی اصغر - اصول و مبانی انبارداری - مرکز مطالعات و پژوهش های پژوهشی و مهندسی ناجا - سال ۱۳۸۲.

