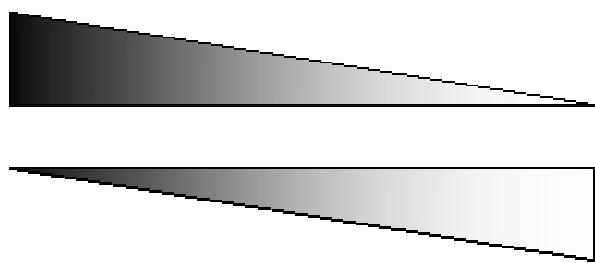


کاربرد خوشبندی فازی در تعیین رده‌های تعمیراتی

کاربرد خوشبندی فازی^۱ در تعیین رده‌های تعمیراتی



تهیه و تدوین: دکتر عزیزاله معماریانی - مهندس محسن طاهری - مهندس ناصر حیدری

چکیده

در این مقاله، آلگوریتمی توسعه داده شده که می‌توان براساس آن فعالیت‌های رده‌های تعمیراتی را در یک یگان تعمیراتی مشخص نمود. آلگوریتم توانایی دریافت طیف وسیعی از اطلاعات اعم از کمی، کیفی، نسبی، رتبه‌ای، اسمی و فازی را دارد. تشخیص هر یک از فعالیت‌ها به رده‌های تعمیراتی به صورت فازی تعیین می‌شود. توسعه یک سیستم پشتیبانی تصمیم^۲، کاربری و استفاده از آلگوریتم را آسان می‌سازد.

۱- مقدمه

خوشبندی یا دسته‌سازی، یعنی تشخیص موضوعات یا اشیاء به دسته‌های مختلف، به طوری که موضوعات هر دسته بیشترین شباهت را با هم داشته باشند تا بتوان موضوعات هر دسته را از دسته دیگر تمیز داد. در تحلیل دسته‌سازی، معمولاً شاخص‌ها، امر دسته‌سازی را پیچیده می‌کند. البته عوامل دیگری، مانند تعداد موضوعات، تعداد دسته‌ها نیز در پیچیدگی مسئله نیز دخالت دارند. امروزه خوشبندی، موضوعی است که در سازمان‌های خدماتی، بنگاه‌های تولیدی و مراکز نظامی مورد استفاده قرار می‌گیرد. برخی از کاربردهای خوشبندی به قرار زیر است:

۱-۱- طبقه‌بندی مشاغل: با در نظر گرفتن شاخص‌های مختلفی، مانند سن، سابقه کار، میزان تخصص و ... افراد یک سازمان

به دسته‌های مختلفی تقسیم می‌شوند. افراد هر دسته در کلیه شاخص‌ها با هم تقریباً مشابه هستند. این خوشبندی برای تعیین جایگاه سازمانی، تعیین پایه حقوقی و غیره استفاده می‌شود.

۱-۲- طبقه‌بندی کالاها در انبار: شاخص‌هایی، مانند میزان دمای مورد نیاز، حجم مورد استفاده، اولویت نیاز و غیره در

تعیین دسته‌های کالاها در یک انبار دخالت دارند. با این دسته‌سازی، دستیابی به کالاها و جایه‌جایی آنها آسان می‌شود.

۱-۳- دسته‌بندی شعبات یک بانک: با شاخص‌هایی، مانند میزان جذب منابع، میزان رسوب هر یک از منابع، تسهیلات و

غیره، شعبات به دسته‌های مختلفی بخش‌بندی شده و براساس آن سطح فعالیت و تنوع خدمات آن مشخص می‌شود.

۱-۴- دسته‌بندی آزمایش‌ها: آزمایش‌هایی که در شرایط مختلف زمانی و مکانی و با وضعیت‌های مختلف بر روی یک موضوع انجام شده با طبقه‌بندی و دسته‌سازی تحلیل‌های متفاوتی را می‌توان از آنها استخراج نمود.

۱-۵- تعیین کد اقلام: این نوع دسته‌سازی در تجارت و صنعت امروز کاربردهای وسیعی پیدا کرده است و در آینده کمتر کالایی در بازار وجود خواهد داشت که بدون کد بتواند نقشی در تجارت داشته باشد.

در نظامهای تعمیراتی برای این که بتوان هزینه، نیروی انسانی، قطعات، مواد مصرفی و فرآیندها را برای یک فعالیت تعمیراتی مشخص کرد، لازم است که سطح تعمیراتی آن را تعیین کنیم. در غیر این صورت با تعداد متناسبی خواسته‌ها و نیازها مواجه خواهیم شد که عملأً سیستم را مختل خواهد کرد. خوشبندی و تعیین رده‌های تعمیراتی، جریان کارها را تنظیم کرده و باعث خواهد شد که ضمن کاستن از هزینه‌ها، بتوانیم از منابع به مطلوب‌ترین وجهی استفاده نماییم.

تحقیقات بر روی آلگوریتم‌های خوشبندی فازی از اواخر دهه ۱۹۷۰ شروع شد و در سال‌های اخیر پیشرفت‌های زیادی چه در بعد نظری و چه از جنبه کاربردی حاصل شده است. بیشتر پدیده‌های رایانه‌ای، از قبیل تشخیص صوت، تصویر، امضاء به نوعی از این آلگوریتم استفاده می‌کنند. برای مطالعه بیشتر در این زمینه می‌توانید به منابع زیر مراجعه کنید.

(Bandemen and Nther (1992), Bezdek (1981)

۲- آلگوریتم خوشبندی فازی

یکی از رایج‌ترین آلگوریتم‌های خوشبندی، روش C -میانگین است. اساس این روش به شرح زیر است:

۱-۱- راهه یک دسته‌بندی اولیه؛

۱-۲- تعیین میانگین (مرکز) هر دسته؛

۱-۳- تعیین فاصله هر موضوع از مرکز همه دسته‌ها؛

۱-۴- تخصیص موضوع به دسته‌ای که با مرکز آن دارای کمترین فاصله است؛

۱-۵- کنترل همگرایی و ختم آلگوریتم.

۱-۶- $X=(x_1, x_2, \dots, x_n)^T$ مجموعه موضوعاتی هستند که هر $x_i \in R^m$ با P شاخص مورد اندازه‌گیری قرار می‌گیرد. هدف

خوشبندی، تخصیص موضوعات به دسته‌های A_1, A_2, \dots, A_c باشد. قاعدة افزایش بر این دسته‌ها

حاکم است یعنی:

$$I, j=I, \dots (i=j) \cap A_j = \emptyset \quad i=1 \quad A_i = X \quad A_i$$

تخصیص موضوع x به دسته i را با تابع عضویت U_{ik} نشان می‌دهیم، یعنی:

$$U_{ik} = 1 \quad \text{اگر } x_k \in A_i$$

$$U_{ik} = 0 \quad \text{اگر } x_k \notin A_i$$

بنابراین در یک افزار قطعی روابط زیر حاکم خواهد بود:

$$1. \quad U_{ik} \in \{0,1\} \quad 1 \leq i \leq c \quad 1 \leq k \leq n$$

$$2. \quad \sum_{i=1}^c U_{ik} = 1 \quad 1 \leq k \leq n$$

$$3. \quad 0 < \sum_{k=1}^n U_{ik} < 1 \quad 1 \leq i \leq c$$

ماتریس $[U_{ik}]$ که از اصول ۱ و ۲ و ۳ تبعیت کند را یک افزار قطعی می‌گوییم. در حالتی که تخصیص موضوعات به دسته‌ها به صورت فازی باشد، و حتی خوشبندی را افزار فازی می‌نامیم که دارای شرایط زیر باشد:

$$1. \quad U_{ik} \in \{0,1\} \quad 1 \leq i \leq c \quad 1 \leq k \leq n$$

$$2. \quad \sum_{i=1}^c U_{ik} = 1 \quad 1 \leq k \leq n$$

$$3. \quad 0 < \sum_{k=1}^n U_{ik} < 1 \quad 1 \leq i \leq c$$

برای این که بتوانیم معیاری برای بهبود خوشبندی داشته باشیم تابع هدفی را به شکل زیر تعریف می‌کنیم:

$$J(U, V) = \sum_{i=1}^c \sum_{k=1}^n U_{ik}^{m_i} \|x_k - v_i\|^2$$

و هدف کمینه‌سازی این تابع هدف است. از آنجایی که روش بهینه‌ای برای حل این تابع هدف وجود ندارد، در هر تکرار مقدار آن کاهش می‌یابد و اگر نرخ کاهش از یک مقداری مانند e کمتر باشد، آلگوریتم متوقف شده و آخرین تکرار بهترین خوشبندی

را ارائه می‌کند در این تابع V_i ، مرکز دسته i است و $m \in (0, \infty)$ پارامتری برای فازی کردن ماتریس عضویت است.

برگتر، یعنی ماتریس عضویت فازی تر، وقتی $m \rightarrow \infty$ آن‌گاه $U = \begin{bmatrix} 1 \\ c \end{bmatrix}$ بزرگتر، یعنی ماتریس عضویت فازی تر، وقتی $m \rightarrow \infty$ آن‌گاه $U = \begin{bmatrix} 1 \\ c \end{bmatrix}$.

یک دسته تعلق خواهد داشت و این حالت شاید خیلی جالب نباشد. این آلگوریتم به آلگوریتم C -میانگین معروف است. اما آلگوریتم توسعه داده شده با قدری تفاوت از C -میانگین، دسته‌بندی فازی را انجام می‌دهد. اساس این آلگوریتم برخلاف C -میانگین بر اصل ماتریس عدم تشابهات، پایه‌ریزی شده است. فلوچارت این آلگوریتم در شکل ۱ نمایش داده شده است.

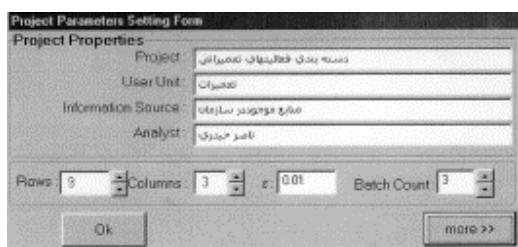
۳- نرم‌افزار FCA

حال به توضیح نرم‌افزار توسعه داده براساس این روش، پرداخته می‌شود.

نرم‌افزار (Fuzzy Cluster Analysis) FCA توسط زبان برنامه‌نویسی قوى VB6 تحت ویندوز ۹۸ و به صورت بسته نرم‌افزاری تهیه شده است. پیاده‌سازی و حل مسائل دسته‌بندی فعالیت‌ها توسط این نرم‌افزار به راحتی امکان‌پذیر می‌باشد. برنامه از یکسری فرم‌ها و گزارشات تشکیل شده است که اطلاعات مربوط به فعالیت‌ها و شاخص‌ها براساس نوع اطلاعات وارد نرم‌افزارشده و پس از پردازش توسط آلگوریتم‌های خوش‌بندی گزارش‌های مورد نیاز را بعنوان خروجی در اختیار کاربر قرار می‌دهد.

۳-۱- فرم‌های اصلی نرم‌افزار

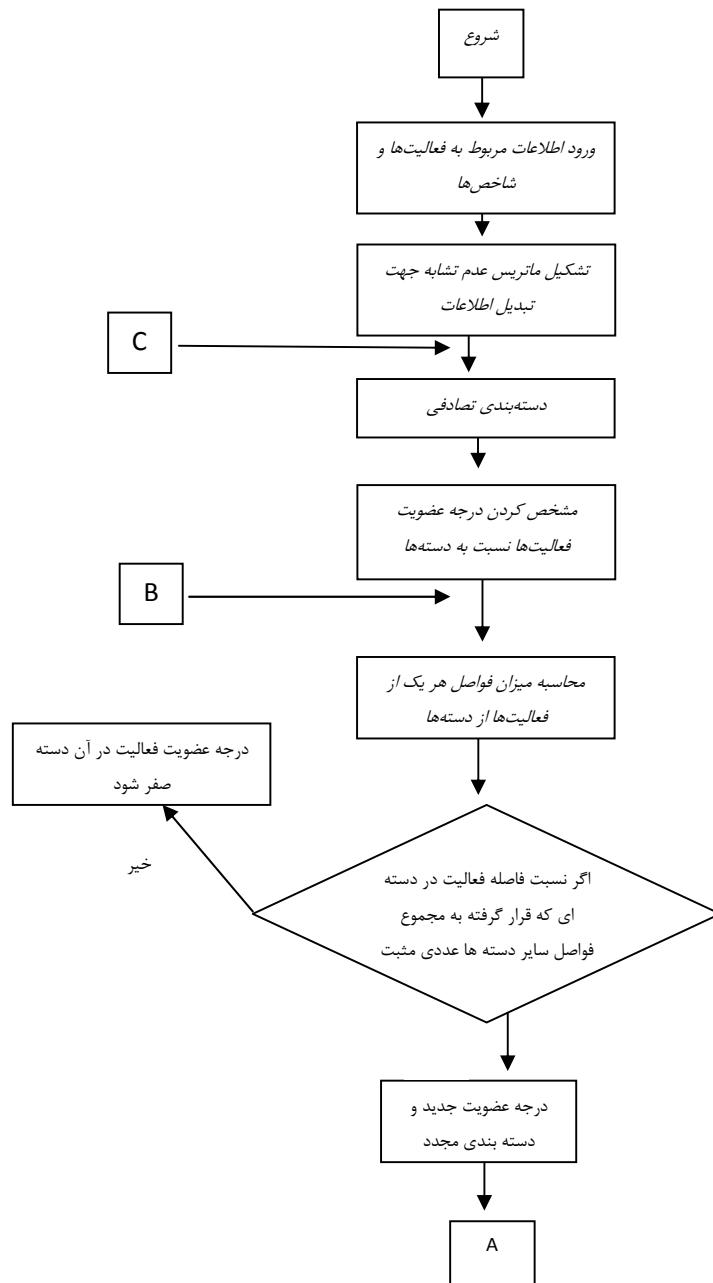
۳-۱-۱- فرم مشخصات پروژه



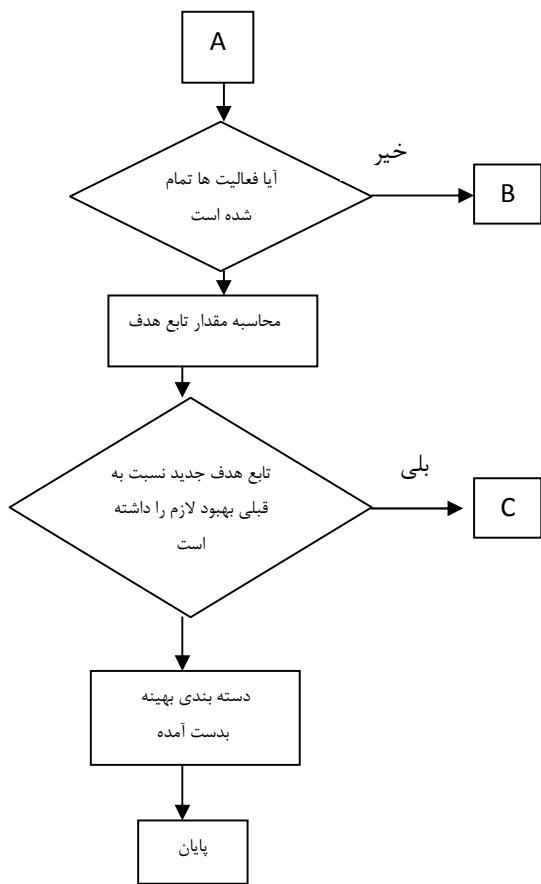
شکل ۲- فرم مشخصات پروژه

در این فرم اطلاعات مربوط به پروژه، کاربر، منابع و مراجع، نام تحلیل‌گر همچنین تعداد فایل‌ها و شاخص‌ها وارد نرم‌افزار می‌شود. نرم‌افزار می‌تواند ۱۰۰۰۰ فعالیت و حداقل ۱۰۰ شاخص را بپذیرد، در این فرم یک *textbox* با عنوان *e* است که برای تعیین حساسیت بهینگی تابع هدف می‌باشد که عددی مثبت و خیلی کوچک می‌باشد و هر چه این عدد کوچک‌تر باشد دقیق

آلگوریتم بیشتر و سرعت دسته سازی کاهش خواهد یافت، در ضمن لازم است تعداد دسته‌هایی که فعالیت‌ها را می‌خواهیم به آن تعداد دسته تخصیص دهیم در این فرم مشخص گردد. که تحت عنوان *Batch Count* مشخص شده است.

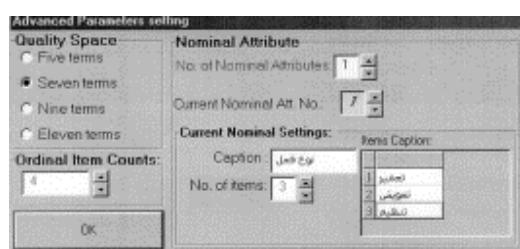


شکل ۱-آلگوریتم (فلوچارت) *FCA*



اگر تعداد n فعالیت داشته باشیم، آن‌گاه تعداد دسته‌ها باید عددی در بازه ($n > 1$) باشد.

برای ورود اطلاعات مربوط به شاخص‌ها از لحاظ کمی، کیفی، مانند اطلاعات *Ordinal, Asymmetric, Symmetric*، برای *Nominal* و اطلاعات فازی لازم است که کلید *Move* در فرم پروژه *Advanced Parameters Setting* در دسترسی قرار بگیرد.



شکل ۳- تعیین مقیاس شاخص‌ها

۱-۲- فرم اطلاعات پیشرفته پروژه

اطلاعات قابل تنظیم در این فرم عبارتند از:

Quality Space: این مشخصه برای تعیین تعداد موضوع‌های مورد نمایش در اطلاعات نوع کیفی و همچنین جهت تعیین

نوع هر یک از شاخص‌ها به کار می‌رود.

Ordinal: برای تعیین تعداد موضوع‌ها در اطلاعات نوع *Ordinal* مورد استفاده قرار می‌گیرد، به عنوان مثال: اگر نیروی

انسانی یک سازمان از لحاظ درجه مهارت به سه دسته تقسیم شده باشد در اینجا عدد ۳ وارد می‌شود.

No of Nominal Attributs: این مشخصه برای تعیین تعداد و نوع اطلاعات اسمی به کار می‌رود، به عنوان مثال: اگر در

شاخص‌ها جنس و رنگ نیز مدنظر باشد در این قسمت عدد ۲ وارد می‌شود.

Current Nominal Attributs: برای تنظیم مشخصه هر یک از موضوع‌های اسمی ایجاد شده از این قسمت استفاده

می‌شود. فرضًا برای تنظیم مشخصات جنس در این مشخصه عدد ۱ و برای تنظیم مشخصات رنگ عدد ۲ انتخاب می‌شود.

No of Nominal Attributs: بزرگ‌ترین عدد قابل استفاده در این مشخصه برابر با عدد انتخابی در *No of Nominal Attributs* خواهد بود.

Caption: برای مشخص کردن اسم مستعار هر یک از انواع اطلاعات اسمی، نام مورد نظر در این مشخصه وارد می‌گردد

(مثال کلمه جنس برای اولین *Nominal*).

No of Items: برای تعیین تعداد موضوع‌های مورد استفاده در هر یک از اطلاعات اسمی از این مشخصه استفاده می‌شود.

به طور مثال، اگر جنس‌های «پلاستیک»، «کائوچو» و «آلومینیم» مدنظر باشد، عدد ۳ در این قسمت وارد می‌شود.

Items Caption: در این مشخصه امکان وارد کردن اطلاعات متنی وجود دارد.

Index	Level	Quality	Ordinal
weight	medium	more or less high	high
Qualitative	Quantitive	Qualitative	Ordinal
کائوچو	10 medium	3	
پلاستیک	5 medium	2	
آلومینیم	7 high	1	
لاستیک	15 very high		
پلی‌پروپیلن	6 medium		
پلی‌ایکولیم	5 medium		
پلی‌پی‌دی‌اچ	10 low		
پلی‌پی‌دی‌اچ	5 high		
پلی‌پی‌دی‌اچ	3 more or less low		

شکل ۴- فرم ورود اطلاعات

۱-۳-۳- فرم اصلی ورود اطلاعات: در این فرم می‌توان اطلاعات مربوط به شاخص‌ها و پارامترها را به راحتی وارد نرم‌افزار کرد.

۱-۳-۱- وارد کردن وزن شاخص‌ها: برای این منظور به راحتی می‌توان توسط موس بر روی یکی از سلول‌های سطر Weight که قرار است اطلاعات آن وارد شود. عمل Click را انجام داد در این هنگام لیستی از وزن‌های قابل دسترسی ظاهر می‌گردد. مانند ... ، Click med to , low

۱-۳-۲- تعیین نوع داده‌ها: برای این منظور نیز به سادگی با Click بر روی یکی از سلول‌های سطر Data type لیستی از انواع داده‌های موجود و تعریف شده (کمی، کیفی، Nominal و ...) ظاهر می‌گردد که با Click مجدد بر روی نوع داده مورد نظر این نوع داده برای شاخص در نظر گرفته می‌شود.

۱-۳-۳- نحوه وارد کردن اطلاعات در جدول الف- اطلاعات کمی و نسبی (Quantity): این اطلاعات با استفاده از اعداد صفحه کلید در سلول مورد نظر وارد می‌گردد.

ب- اطلاعات کیفی (Quality): اطلاعات در ستون‌های کیفی براساس گزینه انتخاب شده در قسمت Space Quality توسط یک لیست انتخابی صورت می‌پذیرد، این لیست با فشردن کلید روی سلول مورد نظر نمایان می‌گردد.

ج- اطلاعات Asymmetric, Symmetric: با توجه به این که اطلاعات در این ستون‌ها صرفاً یکی از اعداد صفر یا یک است، در صورت انتخاب سلول‌های این دو، می‌توان اعداد صفر و یا یک را از صفحه کلید وارد کرد.

د- اطلاعات Ordinal: براساس عدد تنظیم شده در سلول «Ordinal Symmetric Items Count» لیستی از اعداد Ordinal Items بین ۱ و عدد تنظیمی برای انتخاب و جایگزینی در سلول‌های دارای نوع Nominal ایجاد می‌گردد. چنانچه Count تنظیم نشده باشد، لیست ایجادی خالی ظاهر می‌شود.

ه- اطلاعات Fuzzy: برای ورود اطلاعات فازی چنانچه روی سلول مورد نظر Click شود، چهار عدد a , b , $M1$ و $M2$ برای ایجاد محدوده فازی اعداد در شکل ذوزنقه‌ای ایجاد می‌گردد. چنانچه محدوده اعداد فازی مثلثی باشد بدین معنی است که اعداد $M1$, $M2$ یکسان است.

و- اطلاعات نوع *Nominal*: براساس تعداد موضوع‌های تعریف شده برای هر یک از اطلاعات اسمی، چنانچه منظور تعیین نوع شاخص موضوع اسمی باشد، در صورت *Click* در سلول‌های آن لیست، تمام موضوعات تعریف شده برای آن به نمایش می‌آید و در صورت انتخاب یکی از آنها، آن مقدار در سلول ثبت می‌گردد.

پس از اتمام ورود اطلاعات مربوط به فعالیت‌ها با فشردن دکمه *Solve* و یا انتخاب *Run* از منوی برنامه *Options* اقدام به حل مسئله می‌نماید و با پیغام *achieved Objective function has been* دستیابی به جواب بهینه را اعلام می‌دارد، در پایان یک نمونه از گزارشاتی که می‌توان از نرم‌افزار به عنوان خروجی گرفت، آورده شده است.

منابع و مأخذ

1. Bandemen, H. and W. Nther (1992) *Fuzzy Data Analysis*, Dordrecht.
2. Bezdek, J.C. (1981) *Pattern Recognition with Fuzzy Objective Function Algorithms*. New York, London.

پی‌نوشت‌ها

1-Fuzzy Cluster Analysis (FCA)

2-Decision Support System (DSS)

نمونه‌ای از گزارشات خروجی نرم‌افزار *FCA*

Project Name

User Unit

Information Source

analyst

<i>Batch</i>	<i>Membership</i>	<i>Batch</i>	<i>Activity</i>
تعمیر بوش	۱	%۰۰.۰۰	
	۲	%۰۰.۰۰	
	۳	%۱۰۰.۰۰	***
تعویض بلبرینگ	۱	%۳۹.۰۵	
	۲	%۶۰.۹۵	***
	۳	%۰۰.۰۰	
تعمیر سوپاپ	۱	%۰۰.۰۰	
	۲	%۰۰.۰۰	
	۳	%۱۰۰.۰۰	***

تنظیم رادیاتور	۱	%۳۶.۶۴	
	۲	%۶۳.۳۶	***
	۳	%۰۰۰۰	
سرویس روغن	۱	%۰۰۰۰	
	۲	%۰۰۰۰	
	۳	%۱۰۰۰۰	***
تعویض واشر سرسیلندر	۱	%۰۰۰۰	
	۲	%۰۰۰۰	
	۳	%۱۰۰۰۰	***